

# pH-Fix 1,7–3,8

## Teststreifen zur Bestimmung des pH-Wertes im Bereich pH 1,7–3,8



Gebrauchsanweisung beachten

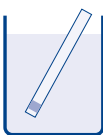
**REF** 92190

### Inhalt:

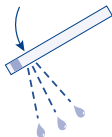
100 Teststreifen  
1 Vergleichsskala pH 1,7–3,8

### Gebrauchsanweisung:

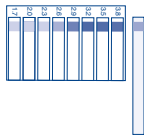
1. Teststreifen in die Probeflüssigkeit mit allen Testfeldern für 1 s eintauchen.
2. Überschüssige Flüssigkeit abschütteln.
3. Mit der Farbskala vergleichen. Entsprechenden Wert ablesen.



1



2



3

### Bemerkung:

Bei ungenügender Pufferung Teststreifen bis zur Farbkonstanz in der Prüflüssigkeit belassen.

### Lagerbedingungen:

Teststreifen vor Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Dose kühl und trocken aufbewahren (Lagertemperatur 4–30 °C).

### Entsorgung:

Die gebrauchten Teststreifen können dem Hausmüll zugeführt werden.



Gebrauchsanweisung beachten



Artikelnummer



Hersteller



**MACHEREY-NAGEL GmbH & Co. KG** · Valencienner Str. 11 · 52355 Düren · Deutschland

Tel.: + 49 24 21 969-0 · info@mn-net.com · [www.mn-net.com](http://www.mn-net.com)

Vertrieb in der Schweiz durch: **MACHEREY-NAGEL AG** · Hirsackerstr. 7 · 4702 Oensingen · Schweiz

Tel.: 062 388 55 00 · sales-ch@mn-net.com

# pH-Fix 1.7 – 3.8

## Test strips for measuring pH values in the range of 1.7 – 3.8



Please refer to instructions for use

REF 92190

### Pack content:

100 test strips

1 reference color scale pH 1.7 – 3.8

### Instructions for use:

1. Dip test strip for 1 s with all test fields in the sample solution.
2. Shake off excess sample solution.
3. Compare with color scale and read off the corresponding pH-value.



### Note:

If sample solution is weakly buffered leave test strip in solution until color no longer changes.

### Storage:

Avoid exposing the test strips to sunlight and moisture. Store the container in a dry place (storage temperature 4 – 30 °C).

### Disposal:

Used test strips may be disposed of as domestic waste.



Please read instructions for use!

REF

Item number



Manufacturer

