

be 30 °C. In our example the difference is 53 - 21 = 32 °C. The heating time has to be corrected for this deviation:

Nominal difference/actual difference x time = corrected time
30 / 32 x 24 s = 22.5 s → 23 s

Check this time setting again following the above procedure.

Note: For microwave decomposition of total nitrogen with NanOx N you may lower the heating time by about 5% to prevent destruction of the safety diaphragm (e.g. 22 s in the above example).

Control of decomposition parameters:

With the NANOCONTROL multistandards you can easily check the microwave decomposition using the determined time setting. The multistandards contain bonded nitrogen, ammonium and nitrate. Analyze for these parameters prior to decomposition.

General remarks:

Always place the decomposition vessel on the same position of the microwave turntable. For easier handling we recommend that you fill the safety expansion reservoir with filter flocs or pulp, covered with a filter circle, and remove the exhaust tubing from the safety expansion reservoir. After 5 decompositions the filter flocs or pulp have to be replaced. If the safety diaphragm ruptures, always dry the safety reservoir prior to the next run, or replace the filter flocs or pulp. For sample solutions which tend to delays in boiling, we recommend using PTFE boiling chips. After decomposition remove the decomposition solution from the vessel. When the vessel is heavily soiled, or after continued use, clean the decomposition vessel with a bottle brush and distilled water. We recommend that from time to time you perform a blank decomposition with distilled water and NanOx N decomposition reagent, but without addition of compensation reagent. As an alternative, you may fill the vessel with distilled water and some drops of hydrogen peroxide 30% and let it stand for some hours.

REF

918979	NANOCOLOR® NanOx N solid reagents
	30 g decomposition reagent plus measuring spoon
	25 g compensation reagent plus measuring spoon
91640	PTFE pressure vessel 20 mL for decomposition with safety expansion reservoir, set of sealing discs and safety diaphragms
91643	PTFE pressure vessel 20 mL for decomposition
91640.1	PFA safety expansion reservoir
91646	PFA tubing with fitting
91644	pack of 20 PFA sealing discs
91645	pack of 10 PTFE safety diaphragms
91628	pack of 3 PTFE boiling chips
91680	pack of 20 reaction tubes 16 mm OD
481100	filter flocs, pack of 500 g
481110	filter flocs, pack of 1000 g

REF 918979 06.20
NANOCOLOR®
NanOx N
Réactifs solides pour la décomposition oxydative pour la détermination de l'azote total TN_b

fr

risquent d'entraîner une minéralisation incomplète et dès lors, suite à une émission plus longue, une détérioration des membranes de sécurité et d'étanchéité dans la cuve de minéralisation. Si ce cas se présente, il faut recommencer la minéralisation, mais en diluant d'abord l'échantillon.

Détermination du phosphore total (P total) et du métal total :

Pour la détermination du phosphore total (tous les composés phosphorés comme les ortho-, poly- et organophosphates) et pour les métaux complexes ou les ions métalliques se trouvant à un certain niveau d'oxydation, qui sans minéralisation échapperait à la mesure (p.ex. chrome(III)), nous renvoyons à l'utilisation des réactifs NANOCOLOR® NanOx Metall (REF 918978) pour la minéralisation.

Mode d'emploi (bloc chauffant) :

Accessoires nécessaires :

NANOCOLOR® bloc chauffant,
NANOCOLOR® éprouvettes de réaction 16 mm DE (REF 91680)
Pipetter 5,0 mL de l'échantillon à analyser dans une éprouvette de réaction vide 16 mm DE. Ajouter 1 cuillère de mesure (orange) remplie à ras bord de NanOx N réactif de minéralisation, fermer et agiter vigoureusement. Placer l'éprouvette dans le bloc chauffant et chauffer pendant 30 min à 120 °C ou 1 h à 100 °C. Sortir la cuve du bloc chauffant, secouer légèrement et laisser refroidir. Ouvrir l'éprouvette et ajouter 1 cuillère de mesure (noire) remplie à ras bord de NanOx N réactif de compensation, fermer et agiter vigoureusement. Le contenu de la cuve peut être utilisé comme l'échantillon à analyser pour la détermination de l'azote total TN_b avec test 0-64 NANOCOLOR® Nitrate 50.

Alternative mode d'emploi (four à micro-ondes) :

Accessoires nécessaires :

Four à micro ondes p.ex. Siemens 750 watts ou Panasonic 900 watts avec affichage digital (réglage à la seconde près indispensable), cuve haute pression en téflon 20 mL et récipient de sécurité (REF 91640)

Pipetter 10 mL de l'échantillon à analyser dans la cuve de minéralisation. Ajouter 2 cuillères de mesure (orange) remplies à ras bord de NanOx N réactif de minéralisation, fermer et agiter vigoureusement. Placer la cuve de minéralisation dans le four à micro-ondes sur le bord extérieur du plateau pivotant et chauffer pendant 23 s pour une puissance de 900 watts ou pendant 28 s pour 750 watts (choisir toujours la puissance maximale de l'appareil !). Sortir la cuve du four et laisser refroidir pendant environ 10 min. Mélanger légèrement et ouvrir la cuve prudemment. Ensuite, ajouter 2 cuillères de mesure (noire) remplies à ras bord de NanOx N réactif de compensation, fermer et agiter à nouveau vigoureusement. Le contenu de la cuve peut être utilisé comme l'échantillon à analyser pour la détermination de l'azote total TN_b avec test 0-64 NANOCOLOR® Nitrate 50.

Dilutions :

Echantillon : dilution 1+4	Domaine de mesure 3–60 mg/L N
Au bloc chauffant :	Pipeter 1,0 mL de l'échantillon et 4,0 mL d'eau distillée dans un tube de 14 mm de diamètre
Au four micro-ondes :	Pipeter 2,0 mL de l'échantillon et 8,0 mL d'eau distillée dans la cuve de minéralisation
Echantillon : dilution 1+9	Domaine de mesure 5–220 mg/L N
Au bloc chauffant :	Pipeter 0,5 mL de l'échantillon et 4,5 mL d'eau distillée dans un tube de 14 mm de diamètre
Au four micro-ondes :	Pipeter 1,0 mL de l'échantillon et 9,0 mL d'eau distillée dans la cuve de minéralisation

Perturbations :

a) La membrane de sécurité se rompt

- 1- Fatigue du matériel
→ remplacer les membranes de sécurité et d'étanchéité
- 2- L'échantillon s'évapore
→ diluer l'échantillon
- 3- Retards d'ébullition
→ utiliser des régulateurs d'ébullition spéciaux (spirales en téflon) pour NanOx N
- 4- Réglage du temps
→ corriger

b) Décoloration de la solution après le test Nitrate 50 (peut simuler des résultats positifs)

- 1- Minéralisation incomplète
Indication : odeur légère de gaz nitreux lors de l'ouverture de la cuve ou la solution n'est pas limpide
→ diluer ; le cas échéant, minéraliser deux fois
- 2- Autres interférences ne pouvant être éliminées facilement par minéralisation avec NanOx N

Calcul du temps de réaction avec le four à micro-ondes :

Concernant la minéralisation avec NanOx N dans d'autres fours à micro-ondes, le temps peut être calculé de la manière suivante (régler l'appareil sur la puissance maximale).

Exemple : Four à micro-ondes 900 watts → 24 s d'émission
Four à micro-ondes 750 watts → X s d'émission
X = 900/750 x 24 = 28,8 → 29 s d'émission

En vertu des fluctuations de puissance des fours à micro-ondes, il faut contrôler le temps calculé d'un appareil à l'autre et, le cas échéant, l'ajuster.

Correction et optimisation des temps d'émission :

La puissance d'un four à micro-ondes peut varier d'un appareil à l'autre, même pour des types d'appareils identiques, ou s'altérer avec le temps. La minéralisation avec NanOx N nécessite un dosage précis d'énergie. Ainsi, on sélectionne toujours la puissance maximale de l'appareil (1000 watts max.), pour éviter un réglage d'émission par intervalles de temps. Pour un four à micro-ondes d'une puissance de 900 watts, le temps de minéralisation se situe aux environs de 24 s. Une méthode simple et fiable d'ajuster le temps d'émission consiste en la procédure suivante :

Remplir l'érlemeyer, qui fait partie du poste de mesure, avec exactement 100 mL d'eau (à température ambiante) et déterminer sa température à l'aide d'un thermomètre (ex. 21 °C). Placer l'érlemeyer rempli d'eau (sans thermomètre) dans le four à micro-ondes sur le bord extérieur du plateau pivotant (au même endroit que la cuve de minéralisation) et chauffer pendant le temps d'émission calculé. Ensuite, sortir immédiatement l'érlemeyer du four et déterminer la température de l'eau après légère agitation (ex. 53 °C). La différence de température doit être de 30 °C. Dans l'exemple, la différence est de 53 - 21 = 32 °C. Le temps d'émission doit donc être corrigé :

Déférence théorique/déférence mesure x temps = temps corrigé
30 / 32 x 24 s = 22,5 → 23 s

Nous conseillons de contrôler une seconde fois ce temps en procédant de la même manière.

Remarque : dans le cas de la détermination de l'azote total, suite à une minéralisation avec NanOx N dans un four à micro-ondes, le temps de minéralisation peut être réduit de 5%, afin d'éviter une rupture éventuelle de la membrane de sécurité (dans l'exemple ci-dessus : 22 s).

Contrôle des paramètres de réglage :

La minéralisation dans le four à micro-ondes peut être facilement contrôlée au moyen des multistandards NANOCONTROL. Ce multistandard contient de l'azote lié, d'ammonium et de nitrate. Avant d'entamer la minéralisation avec NanOx N, examiner les paramètres mentionnés ci-dessus.

Consignes générales de manipulation :

Placer toujours la cuve de minéralisation sur le bord extérieur et au même endroit du plateau pivotant. Afin d'assurer un nettoyage plus aisés en cas de rupture de la membrane de sécurité, nous conseillons de remplir le récipient de sécurité de flocons filtrants. Ces flocons doivent être remplacés après 5 minéralisations. Après rupture de la membrane de sécurité, sécher le récipient de sécurité avant l'utilisation suivante et remplacer les flocons filtrants. Pour les solutions qui tendent à retarder l'ébullition, nous recommandons d'utiliser des spirales en téflon comme régulateurs d'ébullition. Après minéralisation, sortir la solution de minéralisation de la cuve. Après salissement grave et après utilisation de la cuve à plusieurs reprises, nettoyer la cuve à l'aide d'un goupillon et la rincer avec de l'eau distillée. Nous recommandons d'effectuer de temps en temps une minéralisation avec de l'eau distillée en ajoutant le réactif de minéralisation seul (pas de réactif de compensation !) ou de remplir les récipients avec de l'eau distillée et de quelques gouttes de peroxyde d'hydrogène 30% (laisser reposer pendant quelques heures).

REF

918979	NANOCOLOR® NanOx réactifs solides
	30 g réactif de minéralisation avec cuillère de mesure

91640	1 cuve haute pression en téflon 20 mL avec récipient de sécurité, jeu de membranes de sécurité et d'étanchéité
91643	1 cuve haute pression en téflon 20 mL

91640.1	1 récipient de sécurité en PFA
91646	1 tuyau en PFA avec adaptateur

91644	1 paquet de 20 membranes d'étanchéité en PFA
91645	1 paquet de 10 membranes de sécurité en téflon

91628	1 paquet de 3 spirales en téflon (régulateurs d'ébullition)
91680	1 paquet de 20 éprouvettes de réaction 16 mm DE

481100	1 paquet de 500 g de flocons filtrants
481110	1 paquet de 1000 g de flocons filtrants

MACHEREY-NAGEL GmbH & Co. KG
Valenciennes Str. 11 · 52355 Düren · Allemagne
Tél. : +49 24 21 969-0 · info@mn-net.com · www.mn-net.com

France : MACHEREY-NAGEL SAS
1, rue Gutenberg – BP135 · 67720 Hoerdt · France
Tél. : 03 88 68 22 68 · sales-fr@mn-net.com

MACHEREY-NAGEL SAS
(Société par Actions Simplifiée) au capital de 186600 €
Siret 379 859 531 00020 · RCS Strasbourg B379859531
N° intracommunautaire FR04 379 859 531